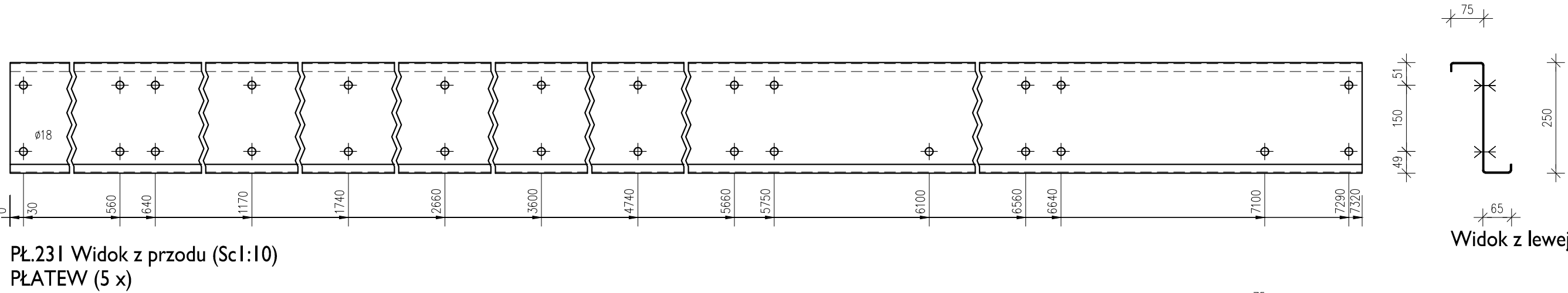
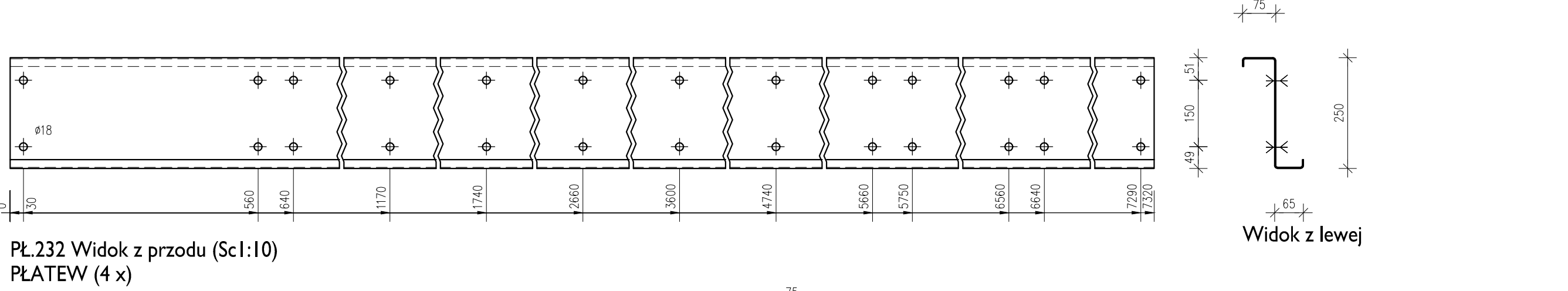


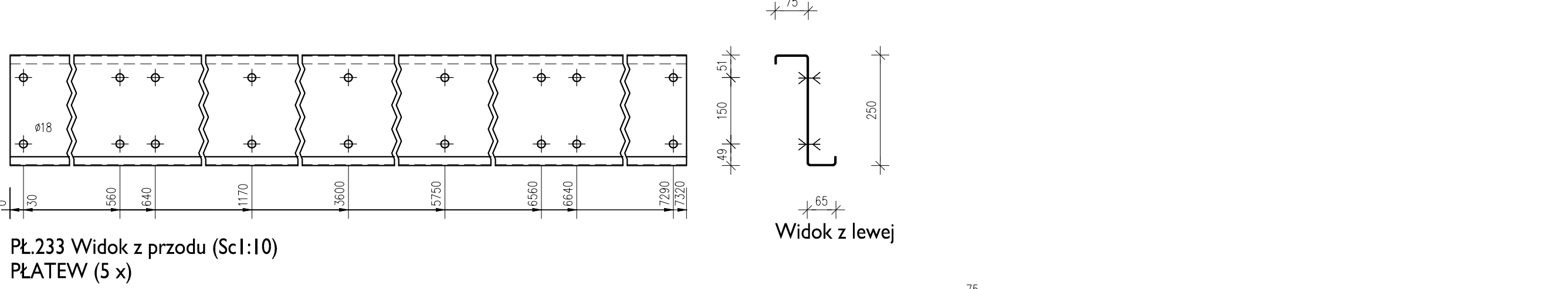
PŁATEW
 PŁ.231,..., PŁ.246
 1:10



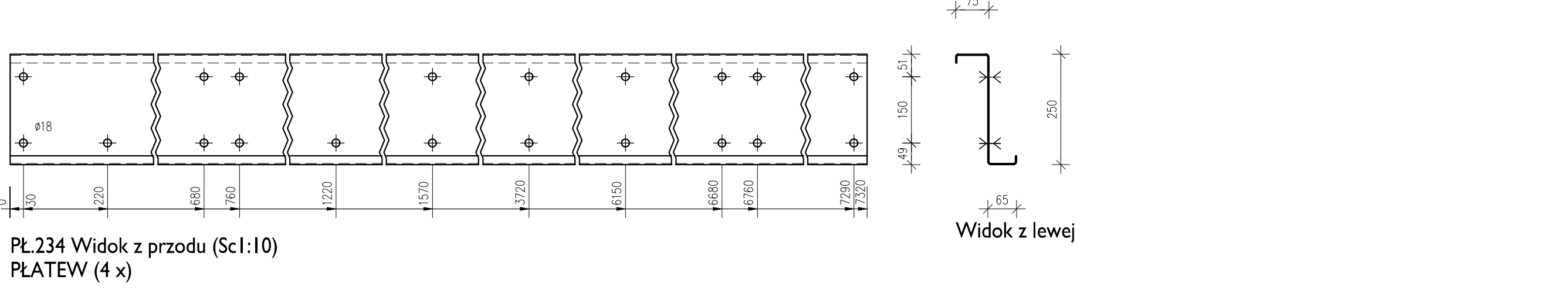
PŁ.231 Widok z przodu (Sc1:10)
 PŁATEW (5 x)



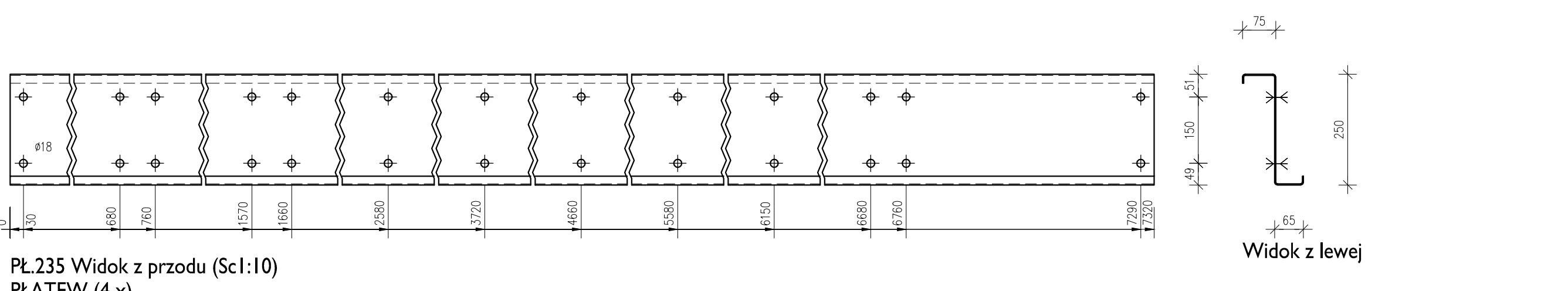
PŁ.232 Widok z przodu (Sc1:10)
 PŁATEW (4 x)



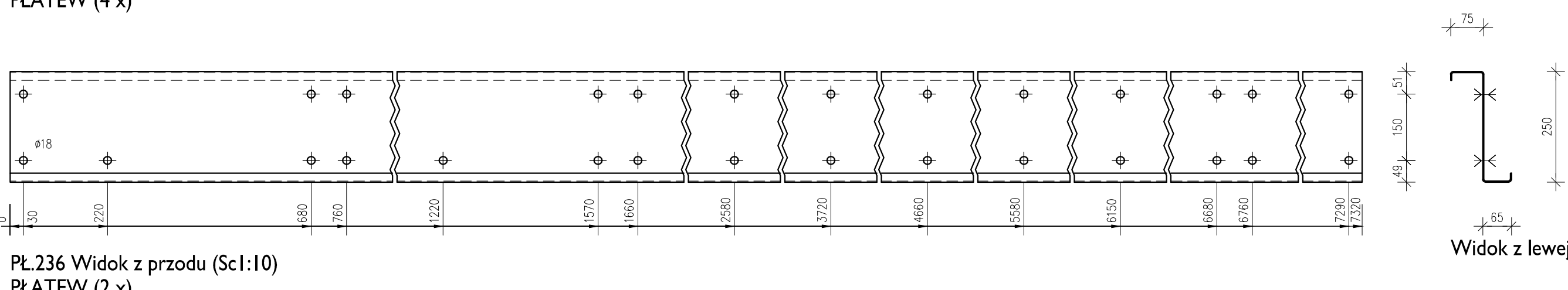
PŁ.233 Widok z przodu (Sc1:10)
 PŁATEW (5 x)



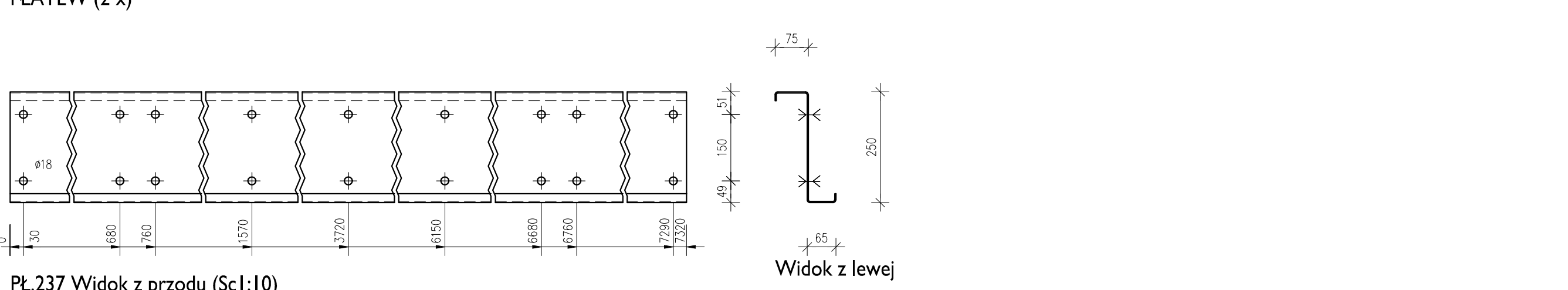
PŁ.234 Widok z przodu (Sc1:10)
 PŁATEW (4 x)



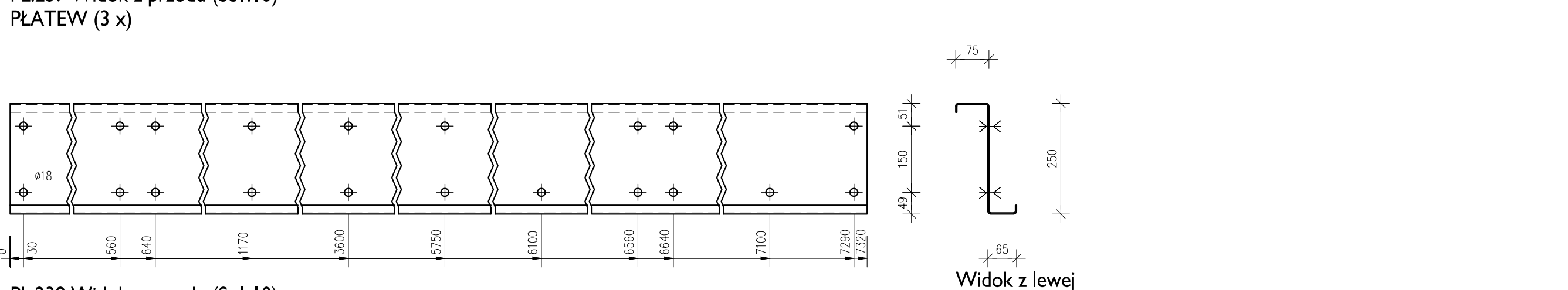
PŁ.235 Widok z przodu (Sc1:10)
 PŁATEW (4 x)



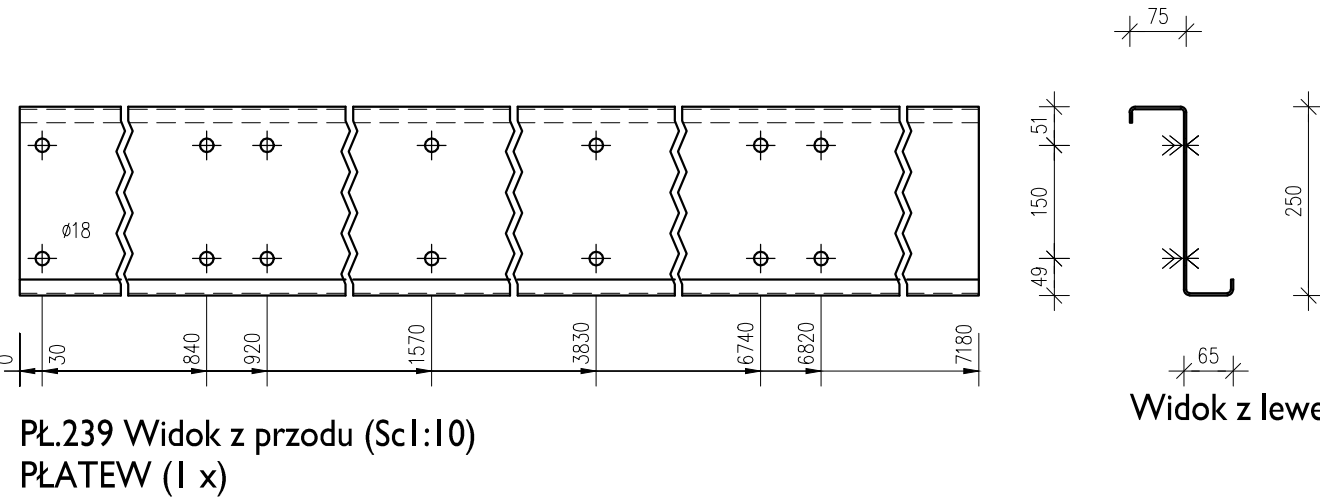
PŁ.236 Widok z przodu (Sc1:10)
 PŁATEW (2 x)



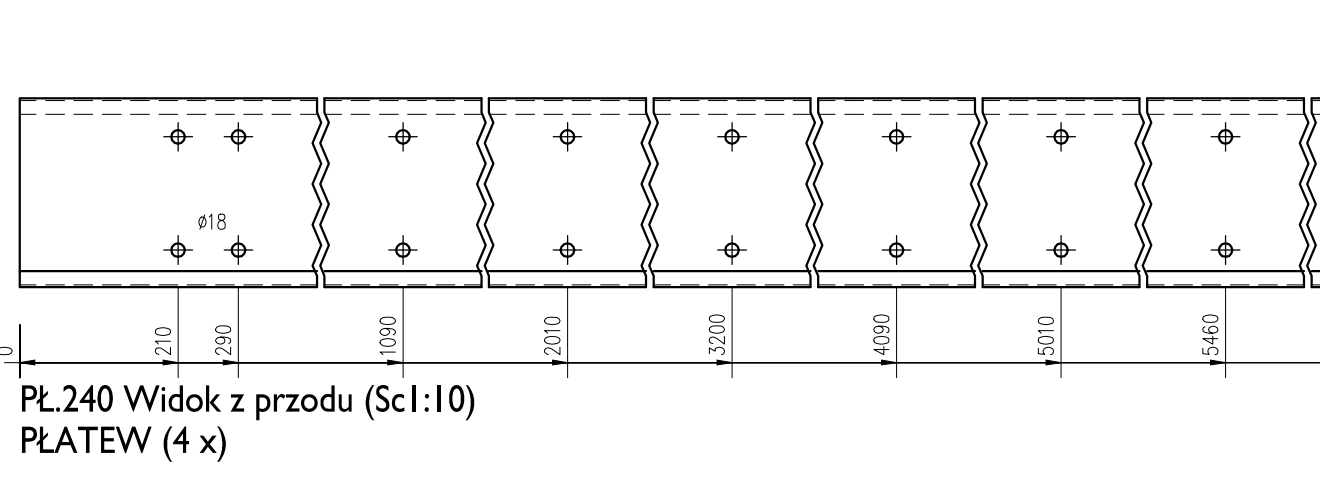
PŁ.237 Widok z przodu (Sc1:10)
 PŁATEW (3 x)



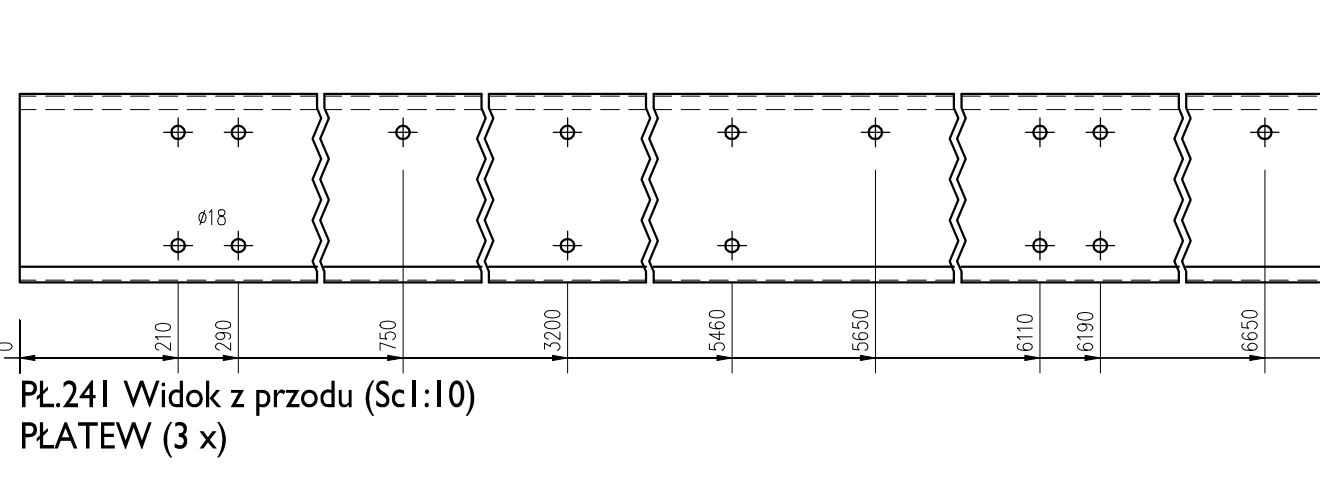
PŁ.238 Widok z przodu (Sc1:10)
 PŁATEW (1 x)



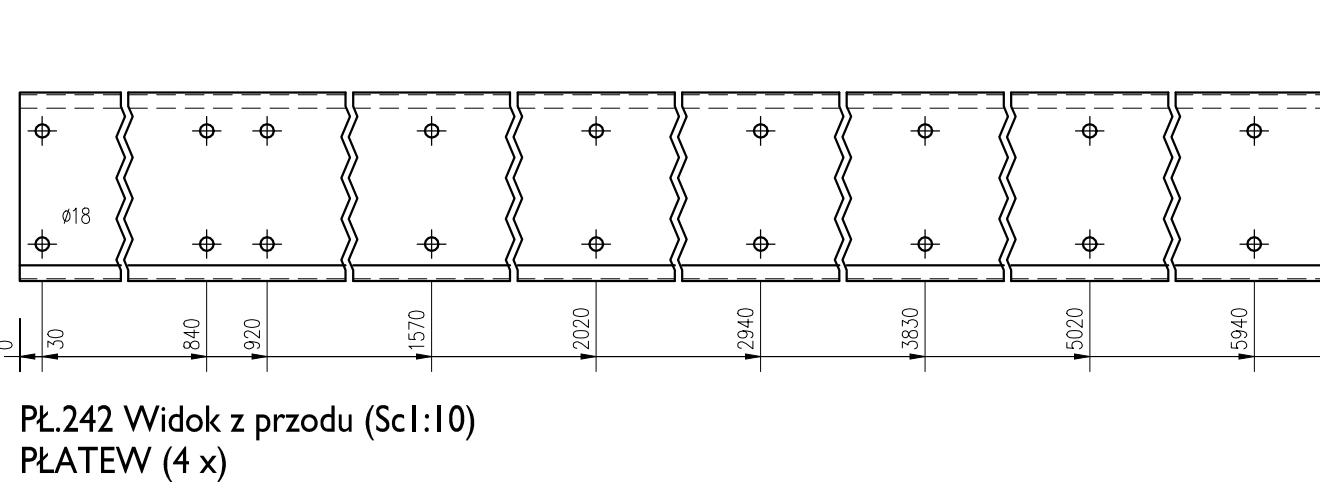
PŁ.239 Widok z przodu (Sc1:10)
 PŁATEW (1 x)



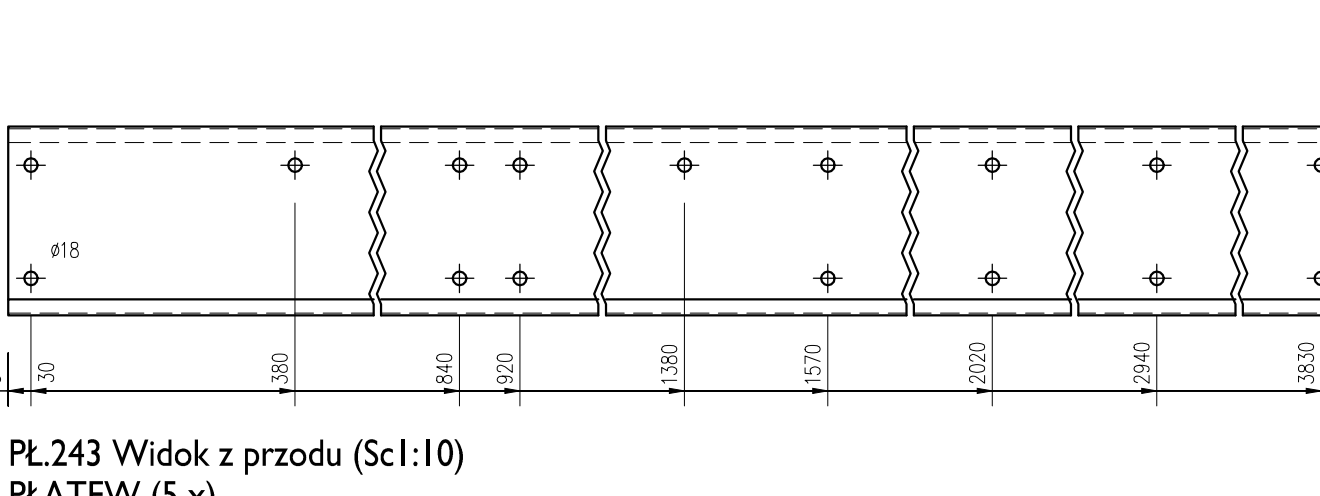
PŁ.240 Widok z przodu (Sc1:10)
 PŁATEW (4 x)



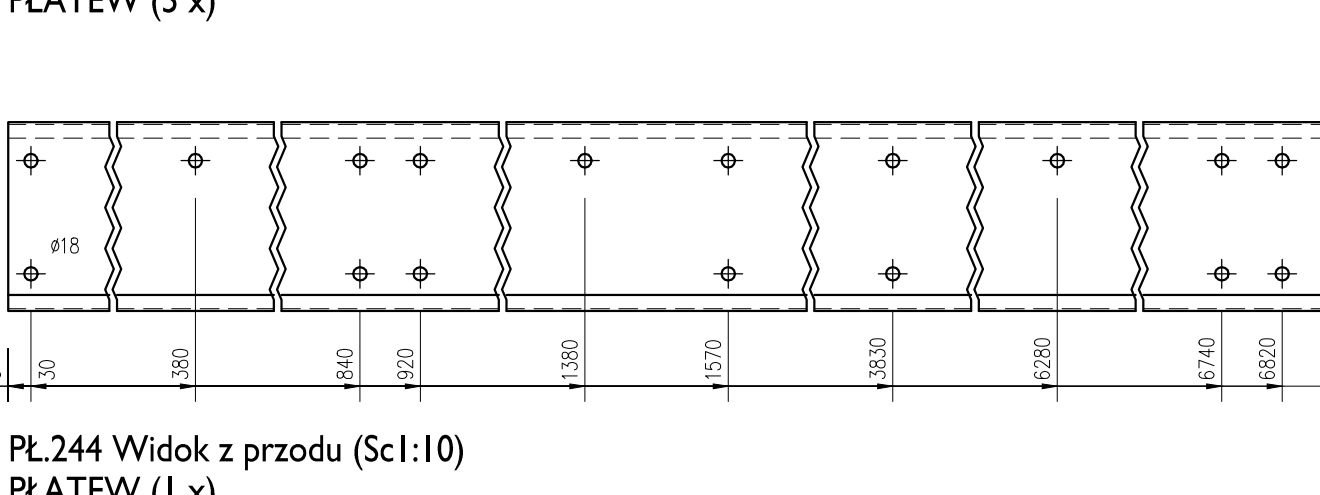
PŁ.241 Widok z przodu (Sc1:10)
 PŁATEW (3 x)



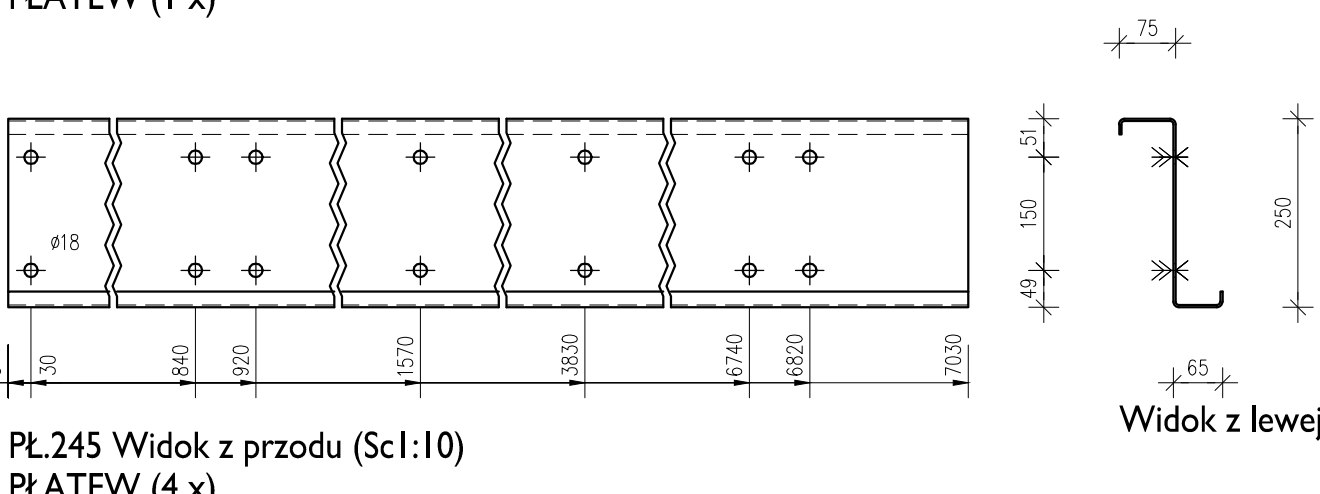
PŁ.242 Widok z przodu (Sc1:10)
 PŁATEW (4 x)



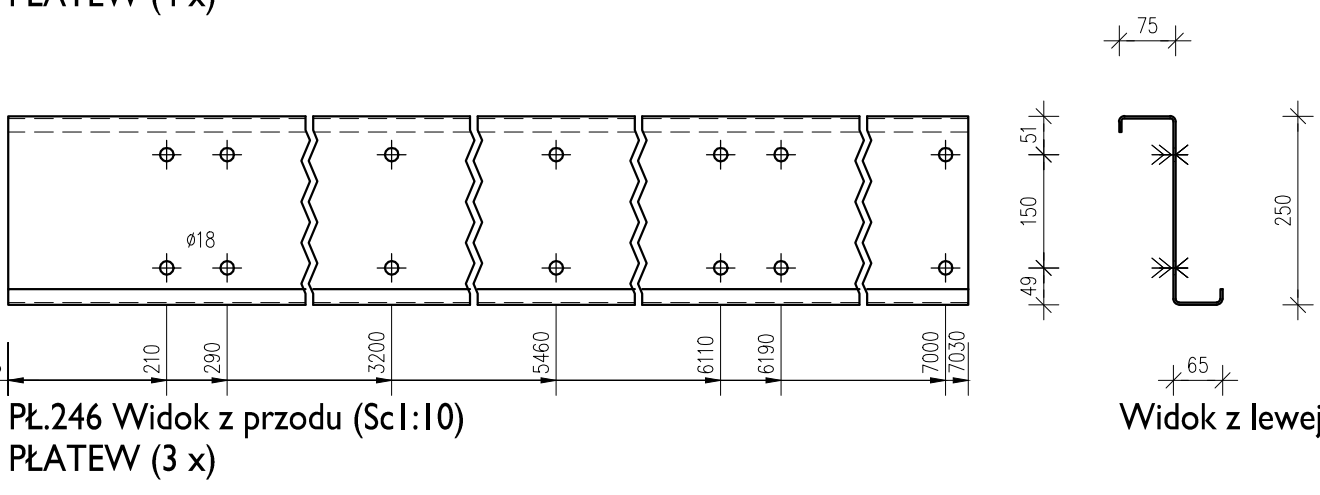
PŁ.243 Widok z przodu (Sc1:10)
 PŁATEW (5 x)



PŁ.244 Widok z przodu (Sc1:10)
 PŁATEW (1 x)



PŁ.245 Widok z przodu (Sc1:10)
 PŁATEW (4 x)



PŁ.246 Widok z przodu (Sc1:10)
 PŁATEW (3 x)

J	POZ.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	WAGA	STAL
3	PL.241	PŁATEW	7030	68,0	
1	241	2250x75/65x3,0	7030	68,0	S350GD
8		M16x50 ISO4017	50	0,0	8,8
16		podkładka M16 ISO7089	0	0,0	8
8		nakrętka M16 ISO4032	0	0,0	8
4	PL.234	PŁATEW	7320	59,2	
1	234	2250x75/65x2,5	7320	59,2	S350GD
16		M16x50 ISO4017	50	0,0	8,8
8		podkładka M16 ISO7089	0	0,0	8
		nakrętka M16 ISO4032	0	0,0	8
2	PL.236	PŁATEW	7320	59,2	
1	236	2250x75/65x2,5	7320	59,2	S350GD
16		M16x50 ISO4017	50	0,0	8,8
8		podkładka M16 ISO7089	0	0,0	8
		nakrętka M16 ISO4032	0	0,0	8
3	PL.246	PŁATEW	7030	68,0	
1	246	2250x75/65x3,0	7030	68,0	S350GD
8		M16x50 ISO4017	50	0,0	8,8
16		podkładka M16 ISO7089	0	0,0	8
		nakrętka M16 ISO4032	0	0,0	8
3	PL.237	PŁATEW	7320	59,2	
1	237	2250x75/65x2,5	7320	59,2	S350GD
16		M16x50 ISO4017	50	0,0	8,8
8		podkładka M16 ISO7089	0	0,0	8
		nakrętka M16 ISO4032	0	0,0	8
4	PL.235	PŁATEW	7320	59,2	
1	235	2250x75/65x2,5	7320	59,2	S350GD
8		M16x50 ISO4017	50	0,0	8,8
16		podkładka M16 ISO7089	0	0,0	8
		nakrętka M16 ISO4032	0	0,0	8
4	PL.240	PŁATEW	7030	68,0	
1	240	2250x75/65x3,0	7030	68,0	S350GD
8		M16x50 ISO4017	50	0,0	8,8
16		podkładka M16 ISO7089	0	0,0	8
		nakrętka M16 ISO4032	0	0,0	8
5	PL.233	PŁATEW	7320	59,2	
1	233	2250x75/65x2,5	7320	59,2	S350GD
16		M16x50 ISO4017	50	0,0	8,8
8		podkładka M16 ISO7089	0	0,0	8
		nakrętka M16 ISO4032	0	0,0	8
4	PL.245	PŁATEW	7030	68,0	
1	245	2250x75/65x3,0	7030	68,0	S350GD
8		M16x50 ISO4017	50	0,0	8,8
16		podkładka M16 ISO7089	0	0,0	8
		nakrętka M16 ISO4032	0	0,0	8
4	PL.232	PŁATEW	7320	59,2	
1	232	2250x75/65x2,5	7320	59,2	S350GD
16		M16x50 ISO4017	50	0,0	8,8
8		podkładka M16 ISO7089	0	0,0	8
		nakrętka M16 ISO4032	0	0,0	8
4	PL.242	PŁATEW	7030	68,0	
1	242	2250x75/65x3,0	7030	68,0	S350GD
16		M16x50 ISO4017	50	0,0	8,8
8		podkładka M16 ISO7089	0	0,0	8
		nakrętka M16 ISO4032	0	0,0	8
5	PL.231	PŁATEW	7320	59,2	
1	231	2250x75/65x2,5	7320	59,2	S350GD
16		M16x50 ISO4017	50	0,0	8,8
8		podkładka M16 ISO7089	0	0,0	8
		nakrętka M16 ISO4032	0	0,0	8
5	PL.243	PŁATEW	7030	68,0	
1	243	2250x75/65x3,0	7030	68,0	S350GD
16		M16x50 ISO4017	50	0,0	8,8
8		podkładka M16 ISO7089	0	0,0	8
		nakrętka M16 ISO4032	0	0,0	8
1	PL.238	PŁATEW	7320	59,2	
8	238	2250x75/65x2,5	7320	59,2	S350GD
16		M16x50 ISO4017	50	0,0	8,8
8		podkładka M16 ISO7089	0	0,0	8
		nakrętka M16 ISO4032	0	0,0	8
1	PL.244	PŁATEW	7030	68,0	
8	244	2250x75/65x3,0	7030	68,0	S350GD
16		M16x50 ISO4017	50	0,0	8,8
8		podkładka M16 ISO7089	0	0,0	8
		nakrętka M16 ISO4032	0	0,0	8
1	PL.239	PŁATEW	7180	69,4	
8	239	2250x75/65x3,0	7180	69,4	S350GD
16		M16x50 ISO4017	50	0,0	8,8
8		podkładka M16 ISO7089	0	0,0	8
		nakrętka M16 ISO4032	0	0,0	8
Całkowita masa: 3358 kg					

INWESTOR:	Władysław Walendziewicz prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą "Zakład Stolarsko-Tapioski Władysław Walendziewicz" Mała Huta 1B, 16-402 Suwałki		
INWESTYCJA:	Przebudowa oraz rozbudowa istniejącego budynku Zakładu Produkcji Mebli o części produkcyjną wraz z urządzeniami budowlanymi i infrastrukturą techniczną. Rozbiórka kolidujących elementów budynku i infrastruktury technicznej.		
BIURO KONSTRUKCYJNE:	<div><div><div><div>SDD</div><div>PC</div></div><div><div>SDD PROJECT GROUP</div><div>ul. Gen. Andersa 44 lok.226-227</div><div>15-113 Białystok</div><div>kom. 602 213 419</div><div>krzysztof.wielga@gmail.com</div><div>wielga@sdd-pg.pl</div></div></div></div>		
PROJEKT TECHNICZNY			
Zespół projektowy			Podpis
PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. Krzysztof Wielga upr. nr: POL/002/PWSKB/18		
SPRAWDZIŁ:	inż. Marcin Psiekier upr. nr: SKU/2841/POK/10		
OPRACOWAŁA:	mgr inż. Martyna Modzelewska		
NAZWA RYS:	PŁATEW PL.231 PŁ.246		SCHEMAT RZUTOWAŃ
FORMAT RYS:	DATA:	SKALA:	NR RYSUNKU:
A1+	12.12.2023	1:10	SDD-511-PT-034
Wykazanie się (koloryzacja) wymaga spełnienia warunków i wykonania przez autorów			

Wzrostprzebieg i rozwój choroby

(zgodnie z art. 432 § 1 pkt 1)